

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ТОМЕТ»**

УТВЕРЖДЕНО
Приказом исполнительного директора ООО «ТОМЕТ»
«28» января 2022г. № 31

ИНСТРУКЦИЯ ОТ - 3
**ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ И ГАЗОСВАРОЧНЫХ
РАБОТ НА ОБЪЕКТАХ ООО «ТОМЕТ»**

Вводится с: 28.01.2022г.
На срок до: 28.01.2025г.

г. Тольятти

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА	3
2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.....	4
3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ.....	5
4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.....	9
5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТ	9

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. Настоящая инструкция предусматривает основные требования по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ на объектах ООО «ТОМЕТ» (далее Общество). Исполнение настоящей инструкции обязательно для всех работников всех структурных подразделений Общества, а также работников подрядных организаций, выполняющих огневые (огневые ремонтные) работы на объектах ООО «ТОМЕТ».

1.2. Настоящая инструкция является обязательной для исполнения всеми работниками Общества, а также работниками подрядных организаций, выполняющих строительные, строительно-монтажные, ремонтные и другие виды работ на объектах ООО «ТОМЕТ».

1.3. При выполнении электросварочных и газосварочных работ необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей инструкции.

1.4. На работника возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов:

- замыкание электрической цепи через тело человека;
- повышенная загазованность воздуха рабочей зоны, наличие в воздухе рабочей зоны вредных аэрозолей;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
- повышенная температура обрабатываемого материала, изделий, наружной поверхности оборудования и внутренней поверхности замкнутых пространств, расплавленный металл;
- ультрафиолетовое и инфракрасное излучение;
- повышенная яркость света при осуществлении процесса сварки;
- повышенные уровни шума и вибрации на рабочих местах;
- расположение рабочих мест на значительной высоте относительно поверхности земли (пола);
- физические и нервно-психические перегрузки;
- выполнение работ в труднодоступных и замкнутых пространствах;
- падающие предметы (элементы оборудования) и инструмент;
- движущиеся транспортные средства, грузоподъемные машины, перемещаемые материалы и инструмент.

1.5. Огневые работы должны проводиться только в дневное время (дневную рабочую смену), за исключением случаев ликвидации или локализации возможных аварий в соответствии с планом мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.

К огневым работам относятся огневой разогрев битума, газо- и электросварочные работы, газо- и электрорезательные работы, бензино- и керосинорезательные работы, работы с паяльной лампой, резка металла механизированным инструментом с образованием искр

1.6. К выполнению электросварочных и газосварочных работ допускаются лица, достигшие возраста 18 лет, имеющие квалификацию (уровень квалификации подтверждается документом о профессиональном образовании (обучении) и (или) о квалификации), соответствующую характеру выполняемой работы, необходимую теоретическую и практическую подготовку, прошедшие психиатрическое освидетельствование, медицинский осмотр (предварительный или периодические) и не имеющие противопоказаний к выполняемой работе, прошедшие вводный и первичный на рабочем месте инструктажи по охране труда, обучение, стажировку и проверку знаний по охране труда.

1.7. Для исключения и (или) снижения уровней вредных и (или) опасных производственных факторов до уровней допустимого воздействия, при выполнении электросварочных и газосварочных работ, работник должен быть обеспечен соответствующими средствами индивидуальной и коллективной защиты, предусмотренными

Нормами бесплатной выдачи специальной одежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты работникам ООО «ТОМЕТ».

1.8. Не допускается совместное хранение баллонов для горючего газа и кислорода.

1.9. При выполнении электросварочных и газосварочных работ необходимо знать и строго соблюдать требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии.

1.10. При выполнении электросварочных и газосварочных работ работник извещает своего

непосредственного руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, произошедшем на рабочем месте, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания.

1.11. Подготовка и выполнение электросварочных и газосварочных работ должно проводиться в соответствии, с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности "Правила безопасного ведения газоопасных, огневых и ремонтных работ", с инструкцией ПБ-03-21 «О правилах ведения огневых работ на опасных производственных объектах ООО «ТОМЕТ»

1.12. При выполнении электросварочных и газосварочных работ работник должен знать:

- все инструкции согласно Перечня №2, обязательные для изучения по профессии Электрогазосварщик 6-го разряда;
- устройство и принцип работы обслуживаемых газосварочных аппаратов, газогенераторов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;
- виды сварных швов и соединений;
- устройство и принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов;
- правила пользования применяемыми горелками, редукторами, баллонами;
- основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей;
- назначение и марки флюсов, применяемых при сварке.

1.13. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Перед началом проведения электросварочных и газосварочных работ необходимо провести подготовительные работы в строгом соответствии с инструкцией ПБ-03-21 «О правилах ведения огневых работ на опасных производственных объектах ООО «ТОМЕТ»:

- оформить наряд-допуск;
- провести целевой инструктаж;
- получить материалы, аппаратуру и оборудование для проведения огневых (огневых ремонтных) работ и транспортировать (доставить) их к месту проведения огневых работ;
- подготовить коммуникации и конструкции к проведению огневых (огневых ремонтных) работ;
- выполнить мероприятия по обеспечению безопасности, в том числе пожарной безопасности, предусмотренные наряд-допуском.

2.2. Получить задание от руководителя на выполнение электросварочных и газосварочных работ.

2.3.Подготовить необходимые для выполнения работ защитные средства и приспособления.

2.4. Надеть предусмотренную соответствующими нормами спецодежду и спецобувь и средства индивидуальной защиты. Спецодежда должна быть застегнута.

2.5. Осмотреть и подготовить свое рабочее место, убрать все лишние предметы.

2.6. Проверить наличие и исправность аппаратуры, инструмента, приспособлений.

2.7. Не допускать к своей работе необученных и посторонних лиц.

2.8. Проверить внешним осмотром:

- достаточность освещенности рабочей поверхности;
- отсутствие свисающих и оголенных концов электропроводки;
- надежность закрытия всех токоведущих и пусковых устройств оборудования;
- наличие и надежность заземляющих соединений (отсутствие обрывов);
- наличие, исправность, правильную установку и надежное крепление ограждения движущихся частей оборудования;
- исправность применяемого инвентаря, приспособлений и инструмента;

- наличие заземления металлических нетоковедущих частей, которые могут оказаться под напряжением;

- наличие и исправность поверенных средств и приборов измерений;

- состояние полов (отсутствие выбоин, неровностей, скользкости).

2.9. Проверить:

- прочность и плотность присоединения газовых рукавов к горелке (резаку) и редукторам; исправность горелки (резака), редуктора и резиновых рукавов, включающих устройств газорезательной машины; неисправную аппаратуру заменить на исправную, тщательно прочистить мундштуки,

- крепления баллонов с газом;

- наличие достаточного подсоса в инжекторной аппаратуре;

- правильность и исправность подвода кислорода и горючего газа к горелке (резаку) при централизованном (трубопроводном) питании постов горючими газами.

2.10. Убедиться в отсутствии вблизи места сварочных работ легковоспламеняющихся и горючих материалов.

2.11. Проверить наличие и исправность вентиляции и освещения.

2.12. Проверить наличие холодной воды для охлаждения горелки (резака), огнетушителя, ящика с песком и других средств пожаротушения; аптечки для оказания первой медицинской помощи.

2.13. Не приступать к работе при:

- отсутствии или неисправности защитного щитка, сварочных проводов, электрододержателя, а также средств индивидуальной защиты;

- отсутствии или неисправности заземления корпуса сварочного трансформатора, вторичной обмотки, свариваемой детали и кожуха рубильника;

- недостаточной освещенности рабочих мест и подходов к ним;

- отсутствии ограждений рабочих мест, расположенных на высоте, и оборудованных систем доступа к ним;

- пожаровзрывоопасных условиях;

- отсутствии вытяжной вентиляции в случае работы в закрытых помещениях.

2.14. При выявленных недостатках и нарушениях сообщить руководителю и приступать к работе после их устранения.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ

3.1. Проведение огневых (огневых ремонтных) работ осуществляется под руководством ответственного за производство огневых (огневых ремонтных) работ, назначенного выдающим наряд-допуск из числа инженерно-технических работников производства, не занятых в данное время ведением технологического процесса и знающих правила безопасного ведения огневых работ на взрывоопасных и взрывопожароопасных объектах.

3.2. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

3.3. Применять в процессе работы сварочные аппараты, другое оборудование и средства малой механизации по назначению, в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей.

3.4. Электрогазосварочные работы повышенной опасности выполнять по наряду-допуску.

3.5. Транспортировку баллонов с газом производить только на специальных тележках. Не бросать баллоны, не ударять друг о друга, не браться при подъеме баллона за его вентиль. Следить, чтобы на штуцере вентиля была заглушка, а на баллоне – колпак

3.6. Запрещается выполнение электрогазосварочных работ при:

- неисправности горелки или редуктора (неплотности примыкания накидной гайки редуктора, неисправности вентиля горелки);

- неисправности показывающего устройства (индикатора) определения высокого и низкого давления на редукторе (разбитом стекле или деформированном корпусе, неподвижности стрелки при подаче газа в редукторе);

- нарушении целостности баллона (наличии трещин или вмятин), а также отсутствии на

баллоне с газом клейма с датой испытания;

- недостаточной освещенности рабочих мест и подходов к ним;
- отсутствию ограждений рабочих мест, расположенных на высоте, и оборудованных систем доступа к ним;
- отсутствию вытяжной вентиляции в случае работы в закрытых помещениях;
- наличию в зоне работы взрывопожароопасных материалов.

3.7. Места производства работ, а также нижерасположенные места должны быть освобождены от горючих материалов в радиусе не менее 5 м, а от взрывоопасных материалов и установок - 10 м.

3.8. Запрещается производить сварку с приставных лестниц.

3.9. Сварку осуществлять с применением двух проводов, один из которых присоединять к электрододержателю, а другой (обратный) - к свариваемой детали.

3.10. Запрещается использовать в качестве обратного провода сети заземления металлические конструкции зданий, технологическое оборудование, трубы санитарно-технических сетей (водопровод, газопровод и т.п.).

3.11. Не допускать соединение сварочных проводов методом скрутки.

3.12. Запрещается прокладка проводов рядом с газосварочными шлангами и трубопроводами, расстояние между сварочным проводом и трубопроводом кислорода должно быть не менее 0,5 м, а трубопроводом ацетилена и других горючих газов - 1 м.

3.13. При очистке свариваемого изделия от ржавчины, шлака и т.п. необходимо пользоваться защитными очками.

3.14. Свариваемые детали до начала сварки должны быть надежно закреплены.

3.15. Емкости, в которых находились горючие жидкости или кислоты, до начала электросварочных работ должны быть очищены, промыты, просушены с целью устранения опасной концентрации вредных веществ. Запрещается производить сварку на сосудах, находящихся под давлением. Сварку (резку) свежеокрашенных конструкций и деталей следует производить только после полного высыхания краски.

3.16. При выполнении электрогазосварочных работ в закрытых емкостях или полостях конструкций:

- рабочее место должно быть обеспечено вытяжной вентиляцией;
- применять освещение напряжением не выше 12 В, устанавливая трансформатор вне емкости;
- работы необходимо осуществлять с применением предохранительного пояса с креплением его к веревке, другой конец которой должен держать страхующий снаружи емкости;
- пользоваться индивидуальными средствами защиты.

3.17. Во время перерывов в работе запрещается оставлять на рабочем месте электрододержатель, находящийся под напряжением, сварочный аппарат необходимо отключать, а электрододержатель закреплять на специальной подставке или подвеске. Подключение и отключение сварочных аппаратов, а также их ремонт должны осуществляться специальным персоналом через индивидуальный рубильник.

3.18. При использовании газовых баллонов электрогазосварщик должен:

- хранение, перевозку и выдачу газовых баллонов осуществлять лицами, прошедшими обучение;
- перемещение баллонов с газом осуществлять только в предохранительных колпаках на специальных тележках, контейнерах или других устройствах, обеспечивающих устойчивость положения баллонов;
- хранить газовые баллоны в сухих и проветриваемых помещениях, исключающих доступ посторонних лиц;
- не допускать расходования находящегося в баллоне газа полностью. Для конкретного типа газа с учетом его свойств, остаточное давление в баллоне устанавливается технической документацией организации-изготовителя баллонов и должно быть не менее 0,05 МПа (0,5 кгс/см²), если иное не предусмотрено техническими условиями на газ;
- применять кислородные баллоны, окрашенные в голубой цвет, а ацетиленовые - в белый;

3.19. При производстве газопламенных работ с применением пропан-бутановых смесей:

-применять в работе газовые баллоны, редукторы и регуляторы, окрашенные в красный цвет;

-не допускать нахождения более одного баллона с пропан-бутановой смесью на рабочем месте;

-не допускать попадания окалины в сопло, перед каждым зажиганием выпускать через резак образующуюся в шланге гремучую смесь паров, газов и воздуха;

-запрещается устанавливать жидкостные затворы открытого типа на газопроводах для природного газа или пропан-бутана.

3.20. Запрещается:

-работать неисправным инструментом и приспособлениями или на неисправном оборудовании, а также самому производить устранение неисправностей;

-переносить баллоны на плечах (одним или двумя работниками);

-соединять сварочные провода скруткой;

-касаться руками токоведущих частей.

3.21. Запрещается загромождать доступы и проходы к противопожарному инвентарю, огнетушителям, гидрантам и запасным выходам из помещений.

3.22. Запрещается:

-применять для снятия колпаков с баллонов молотки и другие металлические предметы;

-использовать кислородные рукава для подачи ацетилена, а ацетиленовые - для подачи кислорода;

-протирать детали бензином, керосином непосредственно перед сваркой и допускать попадание искр от сварочной дуги и брызг от газовой резки на газогенераторы, барабаны с карбидом кальция, рукава, сварочные провода и кислородные баллоны;

-хранить огнеопасные материалы (бензин, керосин, ацетон, спирт и др.) в местах производства сварочных работ.

3.23. Запрещается одновременная работа электросварщика и газосварщика (газорезчика) внутри закрытой емкости или резервуара.

3.24. Запрещается:

работать у неогражденных или незакрытых люков, проемов, колодцев;

без разрешения производителя работ снимать ограждения и крышки люков, проемов, колодцев, даже если они мешают работе.

Если ограждения или крышки были сняты во время работы, то по окончании работы их необходимо поставить на место.

3.25. Перед присоединением редуктора к кислородному баллону требуется:

-проверить исправность входного штуцера и накидной гайки редуктора;

-продуть штуцер баллона плавным кратковременным открыванием вентиля на 1/4-1/2 оборота. Открывающий должен находиться в стороне от струи газа.

3.26. Кислородный редуктор к баллону присоединять специальным ключом.

3.27. Открывать вентиль ацетиленового баллона и укреплять на нем редуктор специальным торцевым ключом.

3.28. Если через сальник ацетиленового вентиля после присоединения редуктора проходит газ, необходимо подтянуть сальниковую гайку только после закрытия баллона.

3.29. При зажигании ручной горелки или резака вначале надо приоткрыть вентиль кислорода (на 1/4-1/2 оборота), затем открыть вентиль ацетилена или другого горючего газа и после кратковременной продувки рукава от воздуха зажечь горючую смесь спичкой или зажигалкой.

3.30. При перерывах в работе пламя горелки (резака) надо потушить, а вентили на горелке плотно закрыть.

3.31. При длительных перерывах в работе (обеденный перерыв и т.п.) закрывать вентили на кислородных и ацетиленовых баллонах или газоразборных постах, а нажимные винты редукторов вывернуть до освобождения пружины.

3.32. При перегреве горелки (резака) работу немедленно приостановить, а горелку (резак) потушить и подержать до полного охлаждения в сосуде с чистой водой.

3.33. Баллоны для сжатых газов (кислорода) при отправлении на завод-наполнитель

должны иметь остаточное давление газа не менее 0,05 Мпа.

3.34. Рукава при газовой сварке предохранять от возможных повреждений:

при укладке не допускать их сплющивания, скручивания и перегибания;

не допускать попадания на них масел;

не допускать попадания на рукава искр, огня или тяжелых предметов, а также воздействия высоких температур;

при пользовании ручной аппаратурой не присоединять к рукавам вилки, тройки и т.д. для питания нескольких грелок (резаков).

Длина рукавов для газовой сварки и резки должна быть не менее 10 м и не должна превышать 40 м.

3.35. Переносные газорезательные машины переставлять на другое место только при закрытых вентилях на распределительных газовых устройствах и при отключенных проводах.

3.36. Газогенератор очищать не реже одного раза в месяц и промывать с полной его разборкой не реже одного раза в три месяца.

3.37. Запрещается:

-производить газосварочные работы на сосудах и трубопроводах, находящихся под давлением;

-эксплуатировать баллоны с газами, у которых истек срок освидетельствования, поврежден корпус, неисправны вентили и переходники;

-устанавливать на редукторы баллонов с газами неисправные показывающие устройства (индикаторы) определения высокого и низкого давления на редукторе у которых разбито стекло, или имеются другие повреждения, которые могут отразиться на правильности показаний (деформирован корпус, неподвижность стрелки при подаче газа в редуктор, стрелка не возвращается на «0»);

-присоединять к шлангам вилки и тройники для питания нескольких горелок (резаков);

-применять шланги, не предназначенные для газовой сварки и газовой резки металлов, дефектные шланги, а также обматывать их изоляционной лентой или любым другим материалом;

-производить соединение шлангов с помощью отрезков гладких трубок.

3.38. Баллоны должны находиться на расстоянии не менее 1 м от приборов отопления и не менее 10 м от нагревательных печей и других источников тепла.

3.39. При работе в закрытых сосудах горелку следует зажигать вне сосуда.

3.40. Перед газосваркой в помещениях с деревянным полом или на настилах лесов и подмостей необходимо предварительно закрыть пол или настил огнестойкими материалами и установить сосуды с водой.

3.41. Запрещается:

-применять для снятия колпаков с баллонов молотки и другие металлические предметы;

использовать кислородные рукава для подачи ацетилена, а ацетиленовые - для подачи кислорода;

-протирают детали бензином, керосином непосредственно перед сваркой и допускать попадание искр от сварочной дуги и брызг от газовой резки на газогенераторы, барабаны с карбидом кальция, рукава, сварочные провода и кислородные баллоны;

-хранить огнеопасные материалы (бензин, керосин, ацетон, спирт и др.) в местах производства сварочных работ.

3.42. Запрещается самостоятельно осуществлять ремонт электрогазосварочного оборудования.

3.43. Пользоваться только исправным инструментом и защитными средствами.

3.44. Быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать других.

3.45. Содержать в порядке и чистоте рабочее место.

3.46. Посторонние предметы и инструмент располагать на расстоянии от движущихся механизмов.

3.47. При гашении горелки (резака) следует вначале закрыть вентиль ацетилена, а затем кислорода.

3.48. Температура воды и газа в генераторе не должна превышать 50 °С.

- 3.49. Не допускать утечки газов из аппаратуры и шлангов.
- 3.50. Не допускать посторонних на место производства работ.
- 3.51. Не принимать, на рабочем месте пищу, не курить на рабочем месте.
- 3.52. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. В случае возникновения аварийной ситуации (несчастного случая, пожара, стихийного бедствия) немедленно прекратить работу и сообщить своему непосредственному руководителю.
- 4.2. В случаях, не терпящих отлагательств, выполнить необходимые переключения с последующим уведомлением непосредственного руководителя.
- 4.3. В случае возникновения пожара:
 - 4.3.1. Немедленно оповестить всех работающих и в первую очередь своего непосредственного руководителя, а также воспользоваться ручным пожарным извещателем;
 - 4.3.2. Немедленно сообщить в пожарную часть по тел. 10-01, 39-01, с указанием точного места пожара, а также свою фамилию, порядок подъезда к объекту;
 - 4.3.3. Организовать эвакуацию людей в безопасную зону в кратчайший срок;
 - 4.3.4. При необходимости вызвать медицинскую и другие службы;
 - 4.3.5. Выполнить мероприятия, способствующие предотвращению развития пожара;
 - 4.3.6. Принять посильные меры по тушению пожара с помощью первичных средств пожаротушения.
- 4.4. При возникновении несчастного случая на производстве:
 - немедленно освободить пострадавшего от воздействия опасного фактора;
 - оказать первую помощь;
 - вызвать скорую помощь;
 - сообщить непосредственному руководителю о несчастном случае;
 - выполнить неотложные меры по предотвращению развития аварийной ситуации и воздействия травмирующих факторов на других людей;
 - оставить место происшествия нетронутым до начала расследования несчастного случая.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТ

- 5.1. По окончании электросварочных работ:
 - отключить электросварочный аппарат;
 - собрать инструмент, смотать в бухты сварочные провода и убрать в отведенные для их хранения места;
 - убедиться в отсутствии очагов загорания, при их наличии залить водой.
- 5.2. После окончания газосварочных работ:
 - потушить горелку;
 - закрыть вентили на баллонах или газопроводах, выпустить газы из всех коммуникаций и освободить нажимные пружины редукторов, снять рукава и сдать их вместе с ручными горелками (резаками) и редукторами в кладовую;
 - разрядить генератор, очистив его от ила, и промыть волосяной щеткой;
 - проверить отсутствие очагов загорания, при их наличии - залить их водой.
- 5.3. Место работы освободить от всех приборов, инструментов, приспособлений, которые были доставлены для производства работ.
- 5.4. Привести в порядок рабочее место.
- 5.5. Снять и убрать в специально отведенное место (шкаф) спецодежду, спецобувь и другие СИЗ. Средство защиты органов дыхания (СИЗОД) разместить в личной ячейке в шкафу для хранения СИЗОД..
- 5.6. Вымыть лицо, руки теплой водой с мылом или принять душ.
- 5.7. Сообщить руководителю работ обо всех неисправностях, замеченных во время работы, и мерах, принятых к их устранению.

Разработал:
Старший механик



Е.А. Платошин

Согласовано:
Зам. исполнительного директора
по охране труда, промышленной безопасности
и экологии



Рудометов В.В.

Главный инженер

Фейст И.П.

Главный механик



Иванов М.А.

Начальник производства



Никонов Д.Г.

Специалист по охране труда



Арефьева Д.А.